INNKJØPSKONFERANSEN 2026

Ny sveisemetode - slik jobbet vi for å få innpass

Fra ny løsning til aksept i energibransjen



Asset Integrity AS

Maksimer oppetid. Reduser installasjonstid.

Kald løsning vs Sveising



Mechanical Connector



Tradisjonell sveising

Vi konkurrerte mot mer enn sveising

Den etablterte løsningen hadde allerede 200 års erfaring.

TILLIT

KJENTE PROSEDYRER

KOMPETANSE

Vi konkurrerte ikke mot en metode. Vi konkurrerte mot etablerte arbeidsvaner.

De tre største barrierene

Spørsmål om referanser, testing og risiko er legitime. Utfordringen er at nye løsninger må bevise mer før de får mulighet til å vise verdien.

01

«Hvem har brukt dette før?»

Historikk blir et premiss for å bli vurdert.

02

«Er dette testet nok?»

Nye løsninger møter høyere dokumentasjonskrav.

03

«Hva er risikoen?»

Usikkerhet kan veie tyngre enn forbedringspotensial.

Innovasjon møter flere beslutningslogikker

Teknisk verdi, operasjonell nytte, pris og strategisk risiko vurderes ofte i ulike deler av organisasjonen.

TEKNISK

Virker løsningen?

Fagmiljøet vurderer ytelse, sikkerhet og gjennomførbarhet.

KOMMERSIELT

Passer avtalen?

Innkjøp vurderer pris, kontrakt og leverandørrisiko.

STRATEGISK

Bør vi endre?

Ledelsen vurderer konsekvens, timing og samlet risiko.

ASSET INTEGRITY

Det er prosessen rundt teknologien som avgjør

Høye sikkerhetskrav er nødvendige. Samtidig gjør etablerte prosesser og mange grensesnitt veien inn krevende for små leverandører.

STRUKTUR

Kompleksitet

Mange beslutningsnivåer og fagmiljøer.

KULTUR

Etablerte metoder

Det kjente oppleves ofte tryggere enn det nye.

NAVIGASJON

Finn beslutningsmakten

Forstå hvem som eier metodevalget og når det tas.

Kom inn før metodevalget er låst

Selv en robust løsning kan stoppe dersom den introduseres etter at prosjektet har valgt metode.

1

Forstå prosessen

Kartlegg beslutningslogikk, arbeidsflyt og risikoperspektiv.

2

Treff riktig målgruppe

Oversett verdi til teknisk, operativt og kommersielt språk.

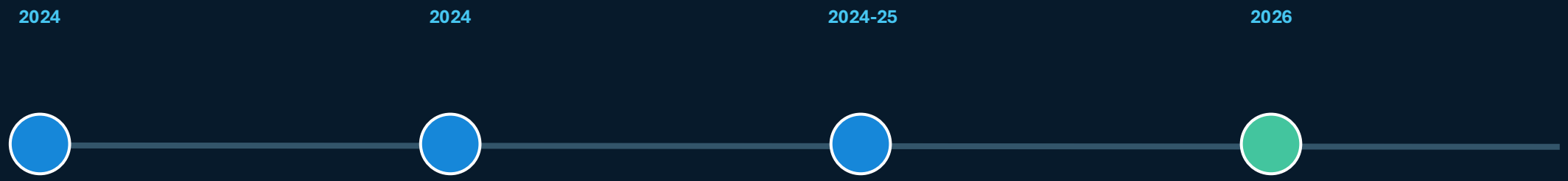
3

Kom tidlig inn

Påvirk mens prosjektet fortsatt har reelle alternativer.

Fra skepsis til faktisk bruk

Et konkret eksempel på hvordan aksept bygges steg for steg.



Tradisjonell sveisemetode : 21 dager
Vår metode estimert :13 dager
Resultat : 8 dager!






ASSET INTEGRITY

Tre ting som flytter innovasjon fremover

Teknologien åpner ikke alltid døren. Timing, relasjoner og prosess avgjør om den blir tatt i bruk.

01

TIMING

Metodevalg skjer ofte lenge før innkjøp. Vær synlig før alternativene lukkes.

02

RELASJONER

Riktig fagperson kan skape eierskap og fungere som intern pådriver.

03

PROSESS

Forstå kundens virkelighet og reduser friksjon rundt implementering.

Innovasjon lykkes ikke bare fordi teknologien er bedre.

Per nå for å lykkes må man møte riktig person til riktig tidspunkt. Personavhengig i dag, hvordan skal vi utvikle Norsk olje og energi videre?

TEKNOLOGI + **TILLIT** + **TIMING** = **IMPLEMENTERING**

Elefanten i rommet

Når en ny løsning gjør en jobb raskere og billigere på virker den ikke alle på samme måte

01

OPERATØR

Mindre nedetid og lavere kostnader

02

KONTRAKTØR

Færre timer eller mindre arbeidsomfang

03

VERDIKJEDEN

Verdien av ny løsning?

Vær åpen for å tenke nytt

Asset Integrity AS

Christian August Thorings Veg 7
4033 Stavanger, Norway

contact@assetintegrity.no
+47 51 73 11 60
www.assetintegrity.no

Takk for oppmerksomheten

